

同事相约吃夜宵，酒过三巡后打起来了……

■ 晚报记者 王卫国
通讯员 王渝杭

张亚、武星和赵国同为南湖区新丰镇一家企业的员工，平日相处融洽。今年3月的一天，3人与其他几名同事前往烧烤店吃夜宵，席间，酒过三巡后，因言语不和发生口角，矛盾迅速升级引发肢体冲突。混乱中，武星和赵国拿起啤酒瓶砸向张亚，导致张亚头部受伤，场面一度失控。

公安机关接警后赶到现场处置，经调查取证，依法对武星和赵国作出行政拘留10天罚款800元的行政处罚。4月1日，伤者张亚考虑到双方同为单位同事，不想因此事件关系彻底崩塌，日后工作相处过于尴尬，主动前往当地人民调解委员会提出调解申请，希望能就此人身损害赔偿事宜与武星和赵国达成和解。

调解存在诸多难点

调委会老娘舅在详细听取张亚的陈述，了解事件全貌后，第一时间与武星和赵国的家属取得联系，两

名当事人家属均明确表示愿意配合调解工作。

但老娘舅分析认为，此次调解存在诸多难点：一是武星和赵国正处于行政拘留期间，办理调解相关委托手续存在流程障碍；二是根据以往调解经验，当事人被行政拘留后，易产生破罐子破摔的心理，对赔偿调解抵触情绪极强，此类纠纷调解成功率极低。鉴于此，老娘舅第一时间将案件难点向镇司法所进行专题汇报，在领导的指导支持下全力推进调解工作开展，力争化解这场同事间的矛盾纠纷。

明确思路有序调解

老娘舅接手案件后，制定了“共情疏导，背靠背调解，联动推进，抓住关键”的调解思路，分步开展调解工作。

安抚伤者情绪，明晰合理诉求。老娘舅首先与张亚及其家属进行深入沟通，一方面对张亚的受伤表示慰问，理性安抚其情绪，引导其放平心态，理性看待赔偿事宜；另一方面，充分倾听张亚的诉求，详细梳理其提出的各项赔偿费

用，做到心中有数，并引导张亚合理调整诉求，为后续调解达成共识奠定基础。

联动家属致歉，打破心理戒备。因武星和赵国正在拘留期间，老娘舅将工作重心放在其家属身上，通过家属传递诚意、推进调解。老娘舅先向两名家属展示张亚受伤时的图片、视频资料，让其直观感受到事件的严重程度，以及张亚愿意主动调解，宽容大度的态度，明确告知家属，此次调解是化解矛盾，获得对方谅解的最佳时机，若错过此次机会，后续不仅要承担更高的法律成本，还会让同事关系彻底破裂。同时，在老娘舅的安排下，性格开朗的赵妻代表两名侵权方家属，当面向张亚及其家属作出诚恳道歉，表明愿意积极赔偿的态度。这一关键举措，瞬间打破了张亚及其家属的心理戒备，拉近了双方距离，张亚也表示“我们也不想讹钱，人只要没有大碍，就已经是万幸了”，双方情感上达成初步共鸣。

“背靠背”疏导成功

为避免双方直接见面可能引发

新的矛盾，老娘舅采用“背靠背”的调解方式，分别与张亚一方，武星和赵国家属一方单独沟通，围绕“情、理、法”三维度精准疏导。

对张亚一方，老娘舅着重强调同事情谊的珍贵，此次纠纷实属酒后冲动引发，武星和赵国已受到行政拘留的行政处罚，也深刻认识到了自身错误，家属态度诚恳，希望其能体谅对方，适当作出让步，做到得理且饶人。

对武星和赵国家属一方，老娘舅明确告知其法律责任，同时劝导家属尽快达成赔偿协议，获得对方谅解，不仅能妥善解决纠纷也能让拘留中的武星和赵国安心，早日化解心结，回归工作岗位后继续与同事和睦相处。

多方联动协作，破解流程难题。在双方初步达成赔偿共识后，针对委托书办理流程障碍，司法所领导主动担当，立即与派出所所长沟通对接，通过派出所与拘留所取得联系，协调办理武星和赵国委托家属参与调解的相关手续，为调解协议的顺利签订提供保障。

经过老娘舅多次耐心、细致的开导，三方最终达成一致意见，签订人民调解协议书：一是张亚对武星和赵国的行为表示谅解，自愿不再追究其相关民事责任；二是武星和赵国一次性赔偿张亚医疗费、误工费等全部相关费用，赔偿款项当场履行；三是双方承诺就此纠纷一次性了结，今后不再因此事发生任何争执，回归正常同事关系，和睦相处。

协议签订完毕，一场因酒后冲动引发的伤人赔偿纠纷得以圆满化解，真正实现了案结、事了、人和。（文中当事人均为化名）

老娘舅有话

饮酒需适度，遇事要冷静，切勿因一时冲动引发冲突。

老娘舅

免费调解热线
82828110



雀栖秀湖芳草间

近日，在秀洲区秀湖公园，湖边绿草茵茵，麻雀低头啄食，为湖景添了几分灵动，画面闲适又治愈。

■ 记者 盛佳淳 摄

熔融金属作业区排水沟积水未保持流淌 嘉兴某机械有限公司被查

□ 市应急管理局

在工贸企业安全生产管理中，一些看似“常规操作”的做法，实则已触碰法律红线，构成重大事故隐患。为帮助企业 and 公众准确识别高风险行为，嘉兴市应急管理局推出“工贸企业重大事故隐患典型案例”系列，逐期对照《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第10号），通过真实执法案例，深入剖析各类典型隐患的表现形式、法律责任与防范要点。

本期聚焦高温熔融金属作业区域积水风险——这一极易引发爆炸群死群伤事故的重大隐患。

现场查出核心问题

2025年5月19日，嘉兴市秀洲区应急管理局执法人员对嘉兴某机

械有限公司开展安全生产行政检查时发现：该公司铝压铸车间内4台正在生产作业中的精炼保温一体炉的周边属于熔融金属泄漏、喷溅影响范围内，一条排水沟内存在严重积水，据企业现场负责人介绍，这条水沟是工艺冷却水的排水沟。

执法人员当场指出：高温铝液一旦意外泄漏接触此类积水，将瞬间汽化膨胀，引发剧烈蒸汽爆炸，后果不堪设想。

依法判定重大隐患

依据《工贸企业重大事故隐患判定标准》（应急管理部令第10号）第七条第三项明确规定：“生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑和事故坑，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、造型地坑、浇注作业坑和熔融金

属转运通道等8类区域存在积水的”，应直接判定为重大事故隐患。

同时，应急管理部配套发布的官方解读进一步明确：除外情形仅限于“排水沟（槽）内积水保持流动状态”。

究其原因，当积水保持流动，意味着排水沟坡度够、有出口，水随来随走，无积存，即便发生意外，高温熔融金属接触的是薄层流水，能量小，爆炸风险相对可控。

而本案中，该公司排水沟内积水静止、未流淌，不符合除外条件，依法应判定为重大事故隐患。

立案查处与处罚结果

2025年5月22日，秀洲区应急管理局依法对该公司涉嫌违法行为予以立案。经查，该企业未及时排查并消除作业区域积水隐患，违反

了《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第二款关于“生产经营单位应当建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，采取技术、管理措施，及时发现并消除事故隐患”的规定。

2025年7月16日，秀洲区应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第一百零二条，对嘉兴某机械有限公司作出罚款人民币1万元的行政处罚，并责令立即整改，彻底清除积水，确保冷却水系统持续流动、无滞留。

【安全提醒】

金属熔融热加工是铸造、压铸行业最常见的生产工艺，熔融金属遇水爆炸则是这类企业的“头号杀手”，相关企业务必高度重视：对炉下、炉前、转运通道、排水

沟等8类关键区域定期巡查；

工艺冷却水必须保持流淌状态，严禁形成“死水”或积存；

雨后、冲洗后必须确认无积水方可恢复生产；

切勿将“有水冷却”误解为“允许积水”——非生产性积水一律禁止，生产性积水也必须流动！

安全无小事，细节定生死。企业须以案为鉴，坚决杜绝侥幸心理，切实筑牢高温熔融金属作业安全防线。



周三安全课