

# 34年 80多项专利 200多款新品 姚辉军：把压缩机做到世界顶尖

■ 晚报记者 陈培玉  
通讯员 李理 傅宇琼

荣誉是奋斗的见证，更是前行的动力。近日，加西贝拉压缩机有限公司（以下简称加西贝拉）党委书记、总经理姚辉军荣获全国五一劳动奖章，他说今后将继续努力，让企业有更好的效益，让员工、客户和股东满意，为嘉兴高质量发展助力。

入职公司34年来，他从公司技术员起步，成长为全球行业技术权威、领军人才。2024年，执掌被称为“世界冰箱的心脏”的企业后，他始终坚持以创新为企业注入“活水”，锻造出让世界瞩目的产业竞争力与品牌影响力，带领团队让企业登顶全球行业之巅。

## 坚持创新 把难题变为进步阶梯

1992年，19岁的姚辉军中专毕业，没有遵从父母的期待走上公务员道路，毅然选择入职加西贝拉压缩机有限公司。企业“英雄不问出

处、有能力者上”的企业文化深深吸引了他，这也是如今众多名校学子争相加盟的重要原因。

困难，不去攻克就是过不去的坎，攻克了就是向上攀登的阶梯。克难与创新是姚辉军34年成长之路上的两个关键词。

1995年，加西贝拉组建研发团队，攻克冰箱的无氟制冷剂技术这一难关。刚20岁出头的姚辉军，成了团队的骨干力量，“攻克难关如同闯关，有意思、有成就感。”2年时间，团队一路“闯关”，并收到了第一批1.7万台R600a无氟制冷剂压缩机的订单。

首批样机试制完成后，检测发现制冷功率超标10%。“工艺设计没问题，一定是供应商的来料问题。”姚辉军第一时间飞奔向仓库寻找样品。拆卸后的样品零件散落在大箩筐里，他挑选、组装、对比、测试，终于找到了问题所在，并顺利改进。自此，加西贝拉成为全国首家实现R600a无氟制冷剂压缩机批量生产的厂家，行业地位大大提高。

降噪再降噪，给用户最好的体验，是姚辉军对技术的极致追求。2008年，由公司自主研发设计的N系列压缩机正式投产，他担任降噪专项攻关主要负责人。经过科学设计、改造，不但令噪声达标，成本也大大降低。2013年，他又自我加压，将压缩机噪音稳定在36分贝，成为国内噪音控制标杆企业。

精益求精，早已成为姚辉军的工作常态，也沉淀为研发团队共同追求。在研发一线时，他近半数时间扎根生产现场，发现问题、破解难题，也带动起研发人员扎根基层、潜心钻研的良好风气。多年来，他主持的产品获得专利80多项，先后荣获浙江省科学技术进步一等奖、中国轻工业联合会科技进步奖一等奖等。他主持或参与完成新产品开发项目200多个，相关新产品总产量近9000万台，产值近200亿元。

## 汇聚力量 让人才成为不竭动力

人才是企业的灵魂，一支蓬勃向上、富有活力的人才队伍，是企业

长远发展的坚实保障。

回望来时路，姚辉军时常感慨：能从一名中专毕业生到现在成为一家大企业的“掌门人”，与公司的培养、自己的努力息息相关。从1992年进入公司开始，他一直在跟压缩机打交道，不停地跑现场，画图纸，积累实战经验，直到接任总经理一职，“学历提升和现场实践并重，是人才发展的最好途径。”姚辉军也常以自己的经历激励大家，只要脚踏实地一步步去努力，一定能成就更精彩的自己。

从技术专家转型企业管理者，姚辉军的“秘诀”是持之以恒的学习钻研。他认为，技术是加法，管理是乘法；技术聚焦单点突破，管理着眼全局布局；技术重在打磨产品，管理重在凝聚人心。出任总经理后，他提出全员从“管理员”向“经营者”思维转变，全面推进全价值链降本增效，持续破解经营发展难题。目前，企业冰箱压缩机主业稳居全球行业首位，发展迈上新台阶。

你想，你能，你获得。在加西贝拉，只要肯学习、肯钻研，中专毕

业的电工也能成长为省级技能大师工作室带头人，深耕研发的技术骨干可跻身研究院核心管理层。姚辉军常毫无保留地分享知识经验，推行管理创新，将数十年研发积累的成果倾囊传授给青年员工，培育出一支政治素质过硬、专业能力拔尖的行业一流研发队伍。截至目前，企业自主培育高技能人才346人，其中111人获评技师，27人次斩获省市级工匠、领军人才等荣誉，建成4个市级及以上技能大师工作室。

从“大”到“强”，从制造到“智造”，从“跟跑”到“领跑”，未来更可期。姚辉军坚信，加西贝拉这颗“世界冰箱的心脏”将在公司“1+3+N”产业布局和全体员工的努力之下，更强劲搏动，为更多群体带去美好生活新体验。



## 月季“瀑布”

昨天立夏，禾城天朗气清。在嘉兴经开区姚家荡公园内，整墙月季盛开，枝蔓垂落如瀑布。现场，市民游客沿花墙漫步，仰头观赏，驻足打卡。

■ 记者 盛佳淳 通讯员 顾梦佳 摄

# 海盐陆路段963根桥墩全部浇筑完工 通苏嘉甬高铁又一重要节点收官

■ 晚报记者 陈强  
海盐县委报道组 董仕渊  
通讯员 王中鹏

近日，通苏嘉甬高铁建设迎来突破性进展，海盐陆路段963根桥墩全部浇筑完工，不仅标志着海盐陆路段下部结构施工圆满完成，也标志着该标段成为通苏嘉甬高铁江浙全线首个完成下部结构施工的标段。这一关键节点的完成，为后续架梁、桥面施工扫清核心障碍，也让这条串联长三角的高铁大动脉，距离建成通车又迈出坚实一步。

据了解，作为嘉兴交通建设的重点工程，通苏嘉甬高铁海盐陆路段的建设进度一直备受关注。此次下部结构全面完工，不仅彰显了项目施工的高效推进，更奠定了嘉兴段后续施工的坚实基础，为整条线

路按时序推进提供了有力保障。

## 963根桥墩率先全部完工 施工跑出“嘉速度”

当天傍晚5点半，位于海盐县武原街道首荡村的通苏嘉甬高铁施工现场一派忙碌，海盐陆路段最后一根桥墩的混凝土浇筑作业正式启动。

在钢筋、物料摆放整齐的施工现场，施工人员分工协作，有条不紊地操纵混凝土泵车持续作业。经过3小时连续施工，78立方米混凝土缓缓注入墩身模具，高38.5米的桥墩顺利浇筑完成，这标志着海盐陆路段963根桥墩全部施工完毕。“最后一根桥墩圆满浇筑完成，是海盐陆路段下部结构施工的收官之作。”据现场施工人员介绍，在施工过程中他们严格把控质量，确保每一处细

节都符合工程标准。

据了解，通苏嘉甬高铁海盐陆路段全长约24公里，全程采用高架桥，线路从秀洲区王店镇进入海盐百步经济开发区，先后途经沈荡、于城、通元、武原等镇（街道），最终与在建的杭州湾跨海铁路桥相接。963根桥墩整齐矗立，如钢铁脊梁，为后续架梁作业筑牢根基。

目前，海盐陆路段项目总体施工进度已达64.3%。“标段内规划的792片梁板，已累计架设347片，架梁施工从武原大刘村稳步推进至百步新升村。”中铁七局通苏嘉甬高铁站前工程9标段项目部相关负责人表示，桥墩完工彻底打通了架梁施工的堵点，当前项目正聚焦制梁架、连续梁及桥面系施工，预计今年10月底可实现海盐境内高铁桥面贯通，并开始无砟轨道铺设作业。

施工期间，项目团队面对复杂地质条件、多样墩型等挑战，通过优化资源配置、合理调配施工设备、推广自动喷淋养护工艺等举措，在保障施工安全和工程质量的前提下，稳步加快施工进度，以实干实效完成这一关键施工任务，成为全线标杆。

## 赋能长三角一体化 重塑嘉兴交通出行格局

据了解，通苏嘉甬高铁是国家“八纵八横”高速铁路网沿海通道的重要组成部分，线路设计时速350公里，全长310公里，北起江苏南通，向南经苏州、嘉兴至浙江宁波，是串联长三角核心城市的关键交通干线，计划2027年底具备通车条件。线路在嘉兴境内设有嘉善北、嘉兴南、海盐三座高铁站，建成后将彻底重塑

嘉兴的交通出行格局。

对于嘉兴海盐而言，这条高铁的意义尤为重大。目前，海盐没有铁路通行，乘火车从嘉兴前往宁波、绍兴需绕行杭州湾，去往苏州、无锡则要绕道上海，出行路程远、耗时长。通苏嘉甬高铁建成通车后，海盐将结束不通火车的历史，嘉兴将全面实现与上海、杭州、宁波、苏州的“半小时高铁圈”，真正融入长三角核心通勤圈。

届时，该线路还将与已开通运营的盐城至南通高铁、京沪高铁、沪昆高铁、宁波至台州至温州高铁等多条线路和在建的金华至宁波铁路、沪宁沿江高铁等多条线路衔接，进一步完善长三角地区高速铁路网结构，加速区域内人流、物流、信息流、资金流等流通，为推进长三角一体化高质量发展注入强劲动力。